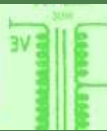


25 de março de 2008...



HANDMADES



Início > Artigos > Métodos de confecção de placa de Circuito Impresso > Confecção de Placa de CI - Transferência Térmica

pesquisar...

Menu Principal

[Início](#)
[Notícias](#)
[Apostilas](#)
[Artigos](#)
[Contatos](#)
[FAQs](#)
[Fórum](#)
[Links](#)
[Galeria de Fotos](#)
[Modificações](#)
[Procurar pelo site](#)
[Projetos](#)
[Samples](#)
[Utilitários](#)

Logado Por:

Nome de Usuário

Senha

Lembrar de mim

[Esqueceu sua senha?](#)

[Sem conta? Crie uma](#)

Letras de Música

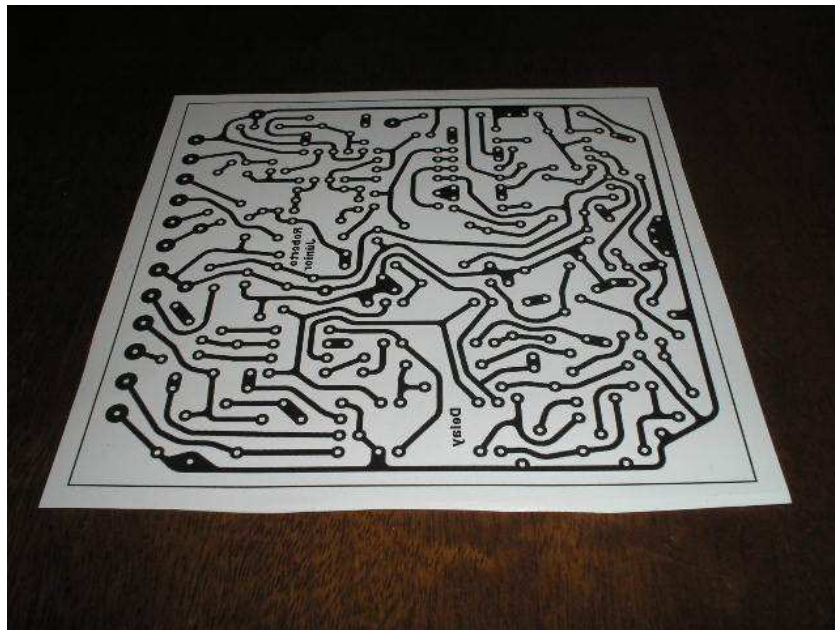
- música
 artista
 trecho

Confecção de Placa de CI - Transferência Térmica

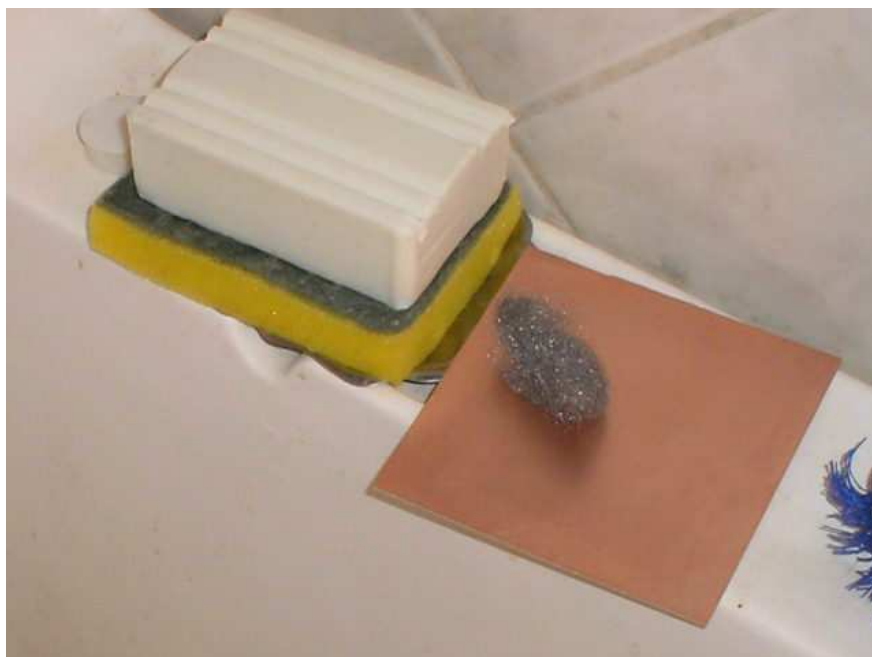
Por Roberto Júnior

Há várias maneiras de uma *placa de circuito impresso* ser confeccionada, e este tutorial aborda um método muito bom e barato. Este consiste na transferência térmica de tinta plástica para o lado cobreado da placa para circuitos.

A priori, providencie uma **placa com lado cobreado**, para imprimir o circuito e uma folha **couché 120g** e imprima o layout da placa em questão com impressora a *laser*, com qualidade máxima para despejar o máximo de tinta na sua superfície. Recorte o excesso de folha, mas deixe uma margem à do desenho da placa. Eis uma imagem que ilustra isso:



Lave a placa com sabão em barra, água e lã de aço (BomBril ou similares):

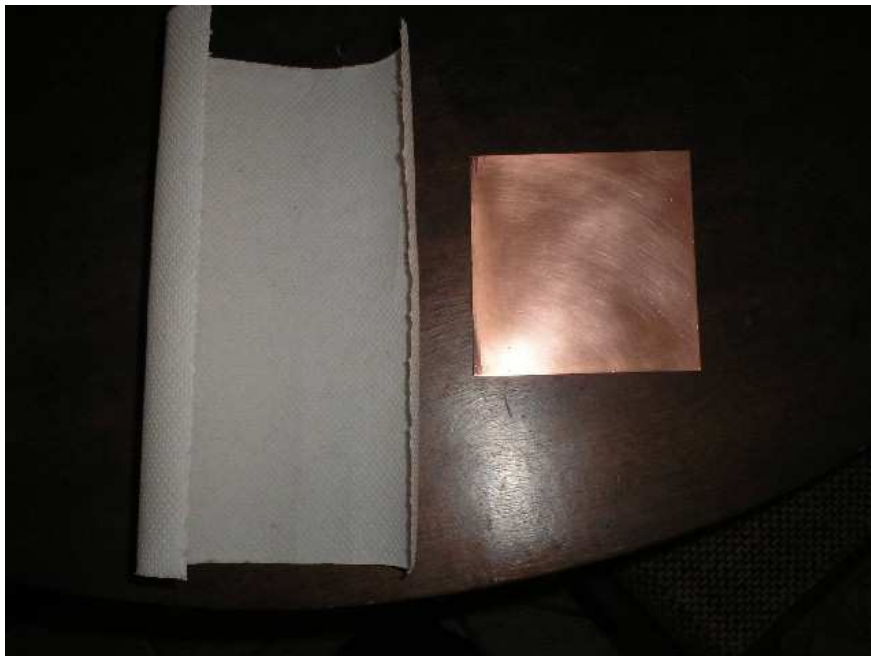


Quem está on-line

- admin
- plautz
- Beto
- Crazy
- marcosg
- Barraca



Para tirar o sabão e a sujeira da placa, use água corrente forte (afaste a placa verticalmente da torneira para que a energia potencial gravitacional faça seu trabalho, e economize água e dinheiro!). Tire suas mãos sujas da placa! Agora ponha a superfície cobreada da placa sobre um papel toalha dobrado ao meio (melhora a absorção de água) e pressione cada ponto:





Use a margem da folha para prender aos quatro cantos com esparadrapo:



Bueno, agora posicione a face da placa com papel para baixo sobre uma superfície plana de material resistente a altas temperaturas (ainda melhor se a superfície refletir o calor de volta à placa). A foto ilustra uma pedra de granito (o pano só serve para a pedra não arranhar a superfície de baixo):





A próxima etapa é aquecer bem a placa com um ferro de passar roupa. Deve haver um modo mais prático de fazer isso, mas eu pressiono o ferro com a chave na **posição "2" (de três níveis)** sobre a placa durante **10 min** corridos, mas tranquilamente pode ficar uns dois ou três minutos menos. Esta etapa é só pra fixar boa parte do toner (tinta plástica da impressora a *laser*) na placa, preparando para a segunda etapa, que é a transferência em si. Na foto a placa está sob o ferro:



Agora vire a placa e tire os esparadrapos para passar o ferro *diretamente* sobre o papel. Vire com **muito cuidado** (usando alguma ferramenta, ou mesmo espere a placa esfriar), pois a placa acabou de ser aquecida, e a queimadura vai ser mais feia que tombo de mão no bolso!



Passa o ferro sobre o papel, pressionando em todos os pontos. Para os cantos da folha use o "bico" do ferro. Veja:



Esse processo deve ser executado até que o layout da folha seja visível por completo:



Esse desenho que aparece na folha é o papel queimado onde tem tinta, pois assim que a tinta fixa na placa forma um relevo, e é justamente estas partes que ficam expostas ao ferro; desse modo, sofre maior ação do aquecimento. Logo após ter terminado a transferência espere que a placa esfrie, por **30 min**. Isto serve para que a tinta se solidifique por completo em contato à placa. **Note que os tempos de duração de cada etapa deste método são arredondados para cima, com a finalidade de garantir o sucesso do trabalho.** Passado o período de repouso da placa, prepare uma solução de água e detergente líquido numa bacia e ponha a placa de molho durante mais **30 min.**:



